

## Application Note – Connection of the LLE FLEX 48V EXC

### 1. Vorbereitung

#### 1. Preparation



ESD Schutzausrüstung verwenden!

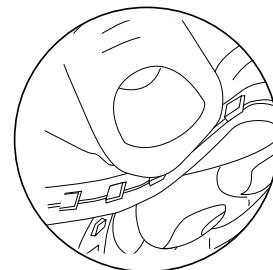
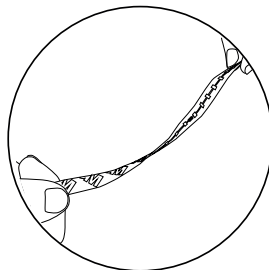
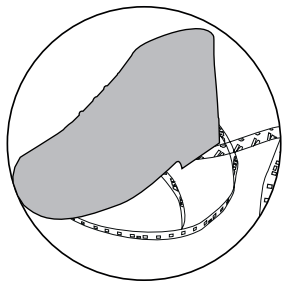
Use ESD safety equipment!

Für Details siehe ESD-Richtlinien: [www.tridonic.com](http://www.tridonic.com)

For details see ESD-Guideline on: [www.tridonic.com](http://www.tridonic.com)

Die LLE FLEX 48V EXC darf keinen Zug- und Druckbelastungen ausgesetzt werden. Schäl- und Scherkräfte vermeiden.

Don't expose the LLE FLEX 48V EXC to tensile or compressive stresses. Prevent shear- or peel forces.



### 2. Anschluss

#### 2. Connection

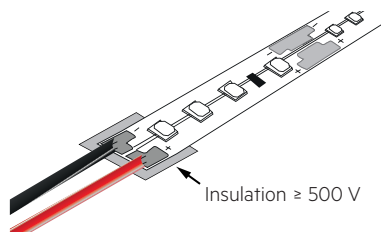
Sicherstellen der Isolation im Anschlussbereich gegenüber leitenden Oberflächen. Nicht übermäßig Lötzinn verwenden, Lötzeit max. 2 s bei max. 275 °C. Die Abisolierlänge der Anschlussleitungen so kurz wie möglich halten.

Eine zusätzliche Isolation mittels Isolationsfolie  $\geq 500$  V im Anschlussbereich wird empfohlen.

Ensure insulation in the connection area against conductive surfaces. Do not use excessive solder, soldering time max. 2 s at max. 275 °C.

Keep the stripping length of the connecting cables as short as possible.

Additional insulation by means of insulation foil  $\geq 500$  V in the connection area is recommended.



### 3. Auftrennen

#### 3. Cutting

Für das Trennen des LLE FLEX 48V EXC links oder rechts (je nach Anschlussrichtung) vom Lötpad schneiden.  
Zum Trennen scharfes Werkzeug wie z. B. Elektroniker-Seitenschneider oder eine Schere verwenden.  
Eine zusätzliche Isolation mittels Isolationsfolie  $\geq 500$  V am Ende des Tapes wird empfohlen.

To separate the LLE FLEX 48V EXC cut left or right (depending on the connection direction) from the soldering pad.  
Use a sharp tool such as an electronic side cutter or scissors.  
Additional insulation by means of insulation foil  $\geq 500$  V at the end of the tape is recommended.

